

Comunicado de Suspensão – Concorrência Pública nº 001/2019 – SERMALI

OBJETO: Contratação de Agência de Propaganda para prestação dos serviços publicitários. O MUNICÍPIO DE SÃO JOSÉ DOS PINHAIS vem através da SECRETARIA MUNICIPAL DE RECURSOS MATERIAIS E LICITAÇÕES, comunicar a **SUSPENSÃO** da Concorrência Pública nº 001/2019 - SERMALI, com data de abertura prevista para o dia **26 de fevereiro de 2019** às 09h00min, conforme solicitação da Secretaria Municipal de Comunicação Social, através do Memorando nº 005/2019 para cumprimento do item 9.0 do Edital. – SUBCOMISSAO TECNICA.

São José dos Pinhais, 21 de fevereiro de 2019.



CLÁUDIO ROBERTO WEIRICH GOMES DOS SANTOS
Secretário Municipal de Recursos Materiais e Licitações